

# Nowe złączki KAN-therm Press LBP

Na tegorocznych Targach ISH we Frankfurcie firma KAN zaprezentowała trzecią już generację złązek zaprasowywanych dla rur wielowarstwowych – System KAN-therm Press LBP. Nowe rozwiązanie oznacza skrócenie czasu montażu instalacji i minimalizację możliwości popełnienia przez instalatora błędu.

System składa się z rur polietylenowych wielowarstwowych oraz kształtek z nowoczesnego tworzywa PPSU lub z mosiądzu o średnicach 16, 20, 25 i 32 mm. Technika wykonywania połączeń KAN-therm Press LBP można opisać krótko: „utnij – wsuń – zaprasuj”. Połączenie wykonuje się szybciej niż w przypadku tradycyjnego procesu zaprasowywania rur ze względu na możliwość pominięcia etapu fazowania wewnętrznej krawędzi rury.



**Złączki KAN-therm Press LBP skupiły w sobie 5 zupełnie nowych funkcji:**

- **Sygnalizacja niezaprasowanych połączeń.** Angielska nazwa tej funkcji dała nazwę nowemu systemowi: LBP – „Leak Before Press” – czyli wyciek przed zaprasowaniem. Omyłkowo niezaprasowane połączenie sygnalizowane jest widocznym wyciekaniem wody już podczas bezciśnieniowego napełnienia instalacji, jeszcze przed właściwą próbą ciśnieniową. Funkcja ta jest zgodna z zaleceniami DVGW („kontrolowany przeciek”).

- **Kompatybilność szczęk.** Nowa konstrukcja złączki umożliwia użycie do wykonania połączenia szczęk różnych typów. Do zaprasowywania można stosować zamiennie szczęki o popularnych profilach „U” lub „TH”. Czyni to złączkę KAN-therm Press LBP bardziej uniwersalną i rozszerza krąg instalatorów dysponujących różnymi typami narzędzi.

- **Funkcja ochrony O-ringów przed uszkodzeniem.** To jedna z podstawowych cech nowych złązek. Dzięki specjalnej konstrukcji króćca złączki, uszczelnienia O-ringowe, wrażliwe na błędy montażowe, nie są narażone podczas wsuwania rury na uszkodzenie. Pracochłonne kalibrowanie i fazowanie wewnętrznej krawędzi rury nie jest więc wymagane.

- **Identyfikacja średnic kolorem.** Każda złączka posiada pierścien z tworzywa, którego kolor zależy od średnicy przyłączanej rury. Usprawnia to pracę zarówno w magazynie jak i na budowie, gdzie warunki (np. brak pełnego oświetlenia) nie ułatwiają szybkiej identyfikacji średnic złązek. Kolor plastikowych pierścieni umożliwi również szybką inwentaryzację wykonanej już instalacji. W pierścieniach znajdują się 4 otwory kontrolne, sygnalizujące właściwą głębokość wsunięcia rury w złączkę. Pierścien, jako dielektryk, nie dopuszcza do styku warstwy aluminium rury z mosiężnym korpusem złączki, co całkowicie eliminuje możliwość wystąpienia korozji bimetalicznej.

- **Precyzyjne pozycjonowanie.** Funkcja ta oznacza zawsze dokładne ustawienie szczęk zaciskarki względem stalowego pierścienia na złączce i jest kluczową, jeśli chodzi o prawidłowość wykonania zapra-

sowania. Konstrukcja złączki uniemożliwia niekontrolowane przesunięcie szczęk zaciskarki podczas procesu zaprasowywania.



## NOWE NARZĘDZIA KAN-THERM PRESS

System KAN-therm Press wzbogacił się też o nowe, wygodne i wydajne narzędzie monterskie. To nowoczesna zaciskarka akumulatorowa typu „mini” AFP 101. Narzędzie (o mocy 240 W) zasilane jest akumulatorem NiMh 9,6 V/3 Ah. Ze względu na niewielkie wymiary i wagę, zaciskarka jest niezwykle poręczna – samo narzędzie waży tylko 1,5 kg (akumulator 0,55 kg). Wymiana (uzbrojenie) szczęk jest bardzo prosta i szybka. Zakończenie procesu zaprasowywania złączki odbywa się w sposób całkowicie automatyczny. Zaciskarka umieszczona jest w estetycznej walizce z tworzywa wraz z dwoma akumulatorami, ładowarką akumulatorów oraz kompletem szczęk o profilu „U” dla średnic 16, 20, 25 i 32 mm.



Identyfikacja średnic kolorem